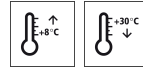


# Technisches Merkblatt

## StoJet IHS

EP Injektionsharz, schnell erhärtend



### Charakteristik

**Anwendung** • zum Schließen, Abdichten und kraftschlüssigen Verbinden von trockenen Rissen

**Eigenschaften**

- hohe Eindringtiefe
- hohe Zugfestigkeit
- niedrige Viskosität

**Besonderheiten/Hinweise**

- Produkt entspricht EN 1504-5:2012
- nicht geeignet für feuchte Risse und dehnfähiges Verbinden

### Technische Daten

| Kriterium               | Norm / Prüfvorschrift | Wert/ Einheit                 | Hinweise |
|-------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------|
| Viskosität (bei 23 °C)  | EN ISO 3219           | 128 - 192 mPa.s               | Mischung |
| Dichte (Mischung 23 °C) | EN ISO 2811           | 1,04 - 1,10 g/cm <sup>3</sup> |          |

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

**Anforderungen** Den Betonuntergrund im Rissbereich säubern. Den Riss mit einem Industriestaubsauger oder durch Ausblasen mit ölfreier Druckluft säubern.

Feuchtezustand des Risses, der Rissufer und der Rissflanken "trocken" gemäß ZTV-ING Teil 3, Tabelle A 3.5.1.

### Verarbeitung

**Verarbeitungstemperatur** Unterste Verarbeitungstemperatur: +8 °C  
Oberste Verarbeitungstemperatur: +30 °C

**Verarbeitungszeit**

Bei +10 °C: ca. 60 Minuten  
Bei +23 °C: ca. 30 Minuten  
Bei +30 °C: ca. 15 Minuten

**Mischungsverhältnis** Komponente A : Komponente B = 3,0 : 1,0 Gew.-Teile  
Komponente A : Komponente B = 5,0 : 2,0 Vol. - Teile

**Materialzubereitung** Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt. Die Komponente A

## Technisches Merkblatt

### StoJet IHS

auführen, danach Komponente B restlos zugeben.

Mit langsam laufendem Rührwerk (maximal 300 U/min.) gründlich durchmischen, bis eine homogene, schlierenfreie Masse entsteht. Unbedingt auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufrühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Mischdauer mind. 3 Minuten.

Nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten!

Die Temperatur der Einzelkomponenten muss beim Mischen mindestens +15°C betragen.

|  |   |
|--|---|
| <b>Applikation</b>                                   | StoJet IHS kann sowohl manuell zur Tränkung oberflächennaher Risse (EP-T), als auch durch Verpressen mit Handhebelpressen, 1K- oder 2K-Injektionsanlagen für Reaktionsharze (EP-I), verarbeitet werden.   |
| <b>Reinigung der Werkzeuge</b>                       | Sofort nach Gebrauch mit StoDivers EV 100 reinigen., Nachreinigung der Injektionsanlage mit StoJet NR.  |
| <b>Hinweise, Empfehlungen, Spezielles, Sonstiges</b> | Die Konformitätserklärung/-en erhalten Sie im Technischen InfoCenter der StoCretec<br>Allgemeine Verarbeitungshinweise unter <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> (Produkte) sowie im Anhang des aktuellen Handbuchs "Technische Merkblätter" |

#### Lieferrn

**Verpackung** Eimer und Dose

| Artikelnummer | Bezeichnung      | Gebinde     |
|---------------|------------------|-------------|
| 14160/008     | StoJet IHS Set   | 25 kg Set   |
| 14160/007     | StoJet IHS Combi | 9 kg Combi  |
| 14160/001     | StoJet IHS Combi | 10 kg Combi |

#### Lagerung

**Lagerbedingungen** Trocken und frostfrei lagern.

**Lagerdauer** Im Originalgebinde bis ... (siehe Verpackung).

#### Gutachten / Zulassungen

#### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Injektionsharz

**GISCODE** RE01

**GISCODE** RE 1Epoxidharzprodukte, lösemittelfrei, sensibilisierend

**Sicherheit** Dieses Produkt ist nach der geltenden EU-Richtlinie kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung.

## Technisches Merkblatt

### StoJet IHS

---

Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen: "Sicherer Umgang mit Epoxidharzen in der Bauwirtschaft".

Herausgegeben von der:

Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin

tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500 , [www.gisbau.de/service](http://www.gisbau.de/service)

#### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

StoCretec GmbH  
Gutenbergstr. 6  
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104  
Fax: +49 6192 401-105  
[stocretec@sto.com](mailto:stocretec@sto.com)  
[www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)